

### Описание серии Wilo-TOP-Z



#### Тип

Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением. Предварительно задаваемые ступени частоты вращения для регулировки мощности.

#### Применение

Циркуляционные системы питьевого водоснабжения, для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений.

Данный циркуляционный насос предусмотрен только для перекачивания питьевой воды.

#### Обозначение

Пример:	<b>Wilo-TOP-Z 40/7</b>
<b>TOP</b>	Стандартный насос (с резьбовым или с фланцевым соединением)
<b>-Z</b>	Циркуляционный насос
<b>40/</b>	Номинальный диаметр для подсоединения
<b>7</b>	Диапазон номинального напора [м] при подаче $Q = 0 \text{ м}^3/\text{ч}$

#### Особенности/преимущества продукции

- 3-ступенчатый переключатель частоты вращения
- Серийно оснащен теплоизоляцией.
- Насос прост в установке благодаря комбинированному фланцу PN 6/PN 10 (при DN 40 - DN 65)

#### Технические характеристики

##### Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)	• (только для корпусов насоса из бронзы и Inox)
---	---

##### Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C	от 0 до +80 °C (+65 °C для 20/4 + 25/6)
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч	+110 °C (+80 °C для 20/4 + 25/6)
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

##### Электроподключение

Подключение к сети	1~230 В, 50 Гц (в зависимости от типа) 3~400 В, 50 Гц 3~230 В, 50 Гц (с опциональным штекером по требованию)
--------------------	--

##### Мотор/электроника

Защита мотора	Встроенная
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	H

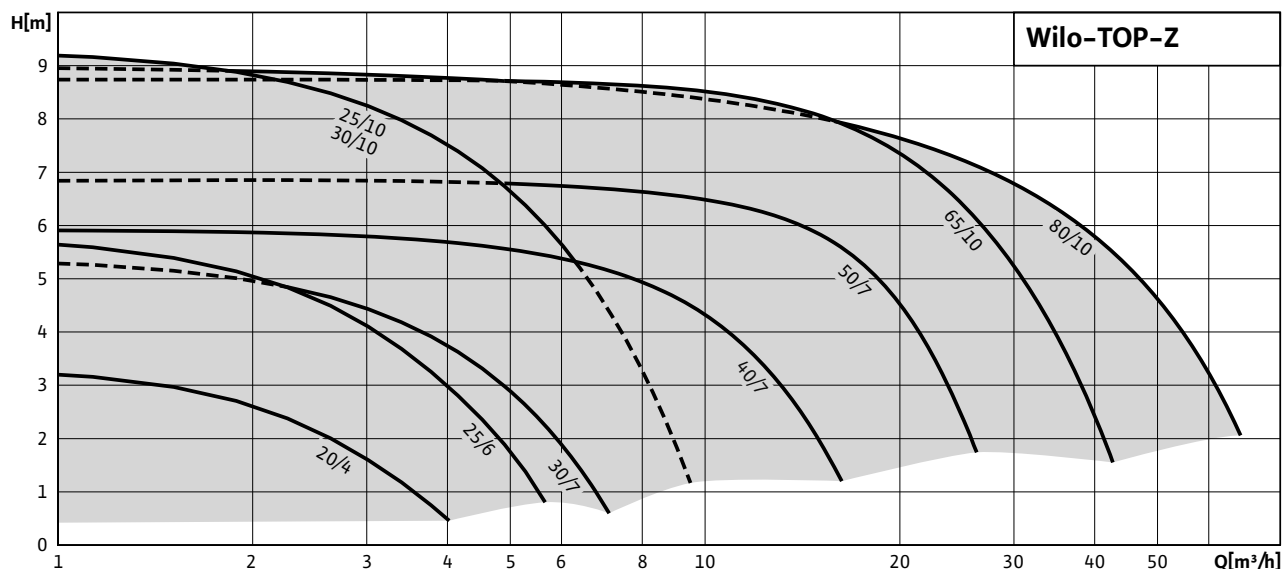
• = допустимо, - = не допустимо

# Циркуляционные системы ГВС

## Стандартные насосы с мокрым ротором

### Описание серии Wilo-TOP-Z

#### Рабочее поле



#### Оснащение/функции

##### Режимы работы

- Переключение ступеней частоты вращения

##### Ручное управление

- Настройка ступеней частоты вращения: 3 ступени частоты вращения

##### Автоматическое управление

- Полная защита мотора благодаря встроенной электронной системе отключения (только для трехфазных насосов с  $P_2 \geq 180$  Вт)

##### Сигнализация и индикация

- Раздельная/обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный размыкающий контакт) (в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный размыкающий контакт) (серийное оснащение только для трехфазных насосов с  $P_2 \geq 180$  Вт, в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Раздельная сигнализация о работе (беспотенциальный нормально разомкнутый контакт) (в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Защитный контакт обмотки (ЗКО, беспотенциальный размыкающий контакт) (только для однофазных насосов с  $P_2 = 180$  Вт)
- Световая индикация неисправности (серийное оснащение только для трехфазных насосов с  $P_2 \geq 180$  Вт, в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Контрольная лампа направления вращения (только для трехфазных насосов)

##### Управление сдвоенными насосами (сдвоенный насос или два одинарных насоса)

- Режим работы «основной/резервный» (автоматическое переключение насосов по сигналу неисправности/по таймеру):
- в качестве опции для всех типов насосов с защитным модулем Wilo-C

#### Оснащение

- Для насосов с фланцевым соединением: Исполнения фланца
  - Стандартное исполнение для насосов DN 40 – DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланцев PN 6 и PN 16,
  - Стандартное исполнение для насосов DN 80: фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 6,
  - Специальное исполнение для насосов DN 40 – DN 80: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 16,
- Подводка кабеля возможна с двух сторон (только для однофазных и трехфазных насосов с  $P_2 \geq 180$  Вт)
- Серийная теплоизоляция

#### Объем поставки

- Насос
- Теплоизоляция корпуса
- Уплотнения для резьбового соединения
- Подкладные шайбы фланцевых винтов (при номинальных диаметрах для подсоединения DN 40 – DN 65)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

#### Опции

- Специальное исполнение для рабочего давления PN 16 (за отдельную плату)
- Исполнение для особых напряжений по запросу

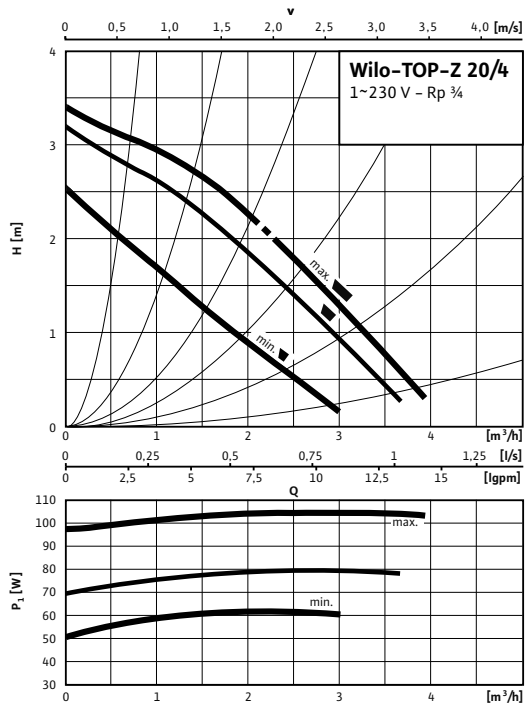
#### Принадлежности

- Резьбовые соединения для резьбового подсоединения
- Компенсаторы
- Реле времени Wilo-SK 601N
- Для насосов 3~400 В:
  - Штекер переключения 3~230 В, 50 Гц
  - Защитный модуль Wilo-C 3~400 В
- Для насосов 1~230 В:
  - Устройство отключения Wilo SK 602N/SK 622N для полной защиты мотора
  - Защитный модуль Wilo-C 1~230В

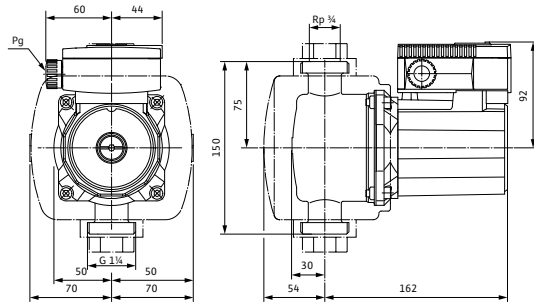
### Wilo-TOP-Z 20/4 (Inox, 1~230 В)

#### Характеристики

##### Переменный ток

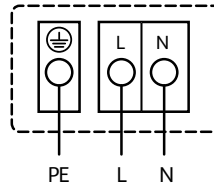


#### Габаритный чертёж



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) до 90 Вт включительно



##### Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева  
 Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора  
 Сброс: автоматически после охлаждения мотора

#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 20/4
Арт.-№	2045519
Номинальное давление	PN 10
Резьбовое соединение	Rp 3/4
Подключение к сети	1~230 В, 50 Гц
Частота вращения $N$	2100 / 2600 / 2790 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	60 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В $P_1$	65 / 80 / 105 Вт
Ток при 1~230В $I$	0,35 / 0,40 / 0,50 А
Конденсатор	3,7 мкФ / 400 VDB
Защита мотора	Встроенная
Вес, прим. $m$	3 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

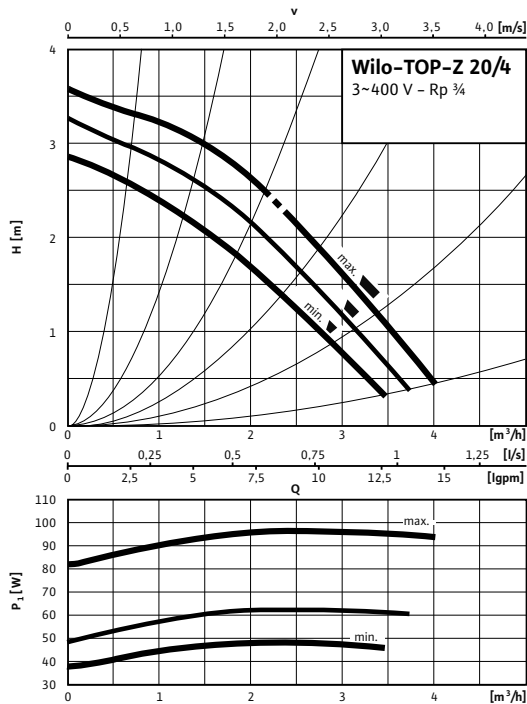
# Циркуляционные системы ГВС

## Стандартные насосы с мокрым ротором

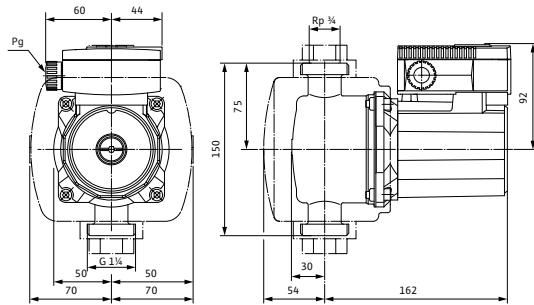
### Wilо-TOP-Z 20/4 (Inox, 3~400/230 В)

#### Характеристики

##### Трехфазный ток

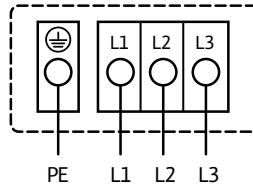


#### Габаритный чертёж



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) до 90 Вт включительно



**Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц**  
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)  
 Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение фазы мотора  
 Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

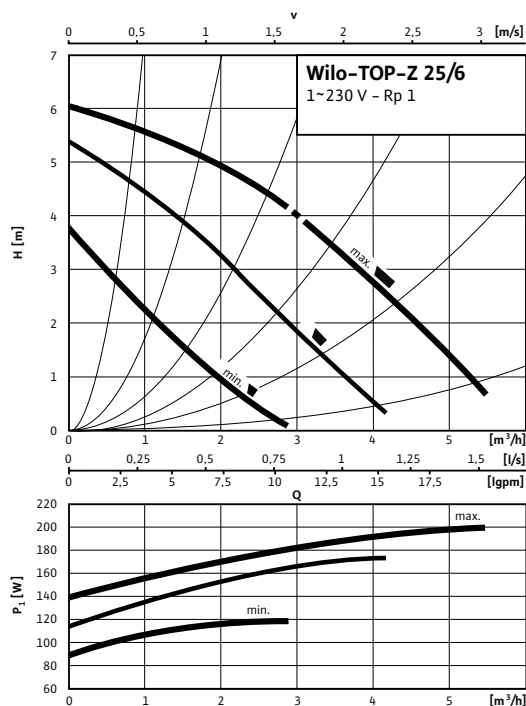
#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 20/4
Арт.-№	2045520
Номинальное давление	PN 10
Резьбовое соединение	Rp 3/4
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Частота вращения $N$	2440 / 2650 / 2850 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	60 Вт
Потребляемая мощность $P_1$	50 / 65 / 100 W
Ток при 3~400 В /	0,10 / 0,15 / 0,35 А
Ток при 3~230 В /	0,20 / 0,30 / 0,60 А
Конденсатор	-
Защита мотора	Встроенная
Вес, прим. $m$	3 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

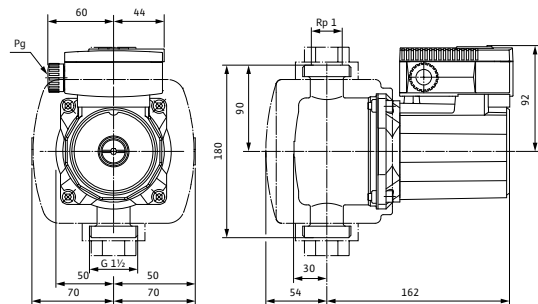
### Wilo-TOP-Z 25/6 (Inox, 1~230 В)

#### Характеристики

##### Переменный ток

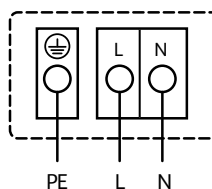


##### Габаритный чертёж



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) до 90 Вт включительно



##### Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева  
Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора  
Сброс: автоматически после охлаждения мотора

#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 25/6
Арт.-№	2045521
Номинальное давление	PN 10
Резьбовое соединение	Rp 1
Подключение к сети	1~230 В, 50 Гц
Частота вращения $N$	1260 / 1810 / 2390 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	100 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В $P_1$	120 / 175 / 200 Вт
Ток при 1~230 В $I$	0,65 / 0,90 / 1,00 А
Конденсатор	5,0 мкФ / 400 VDB
Защита мотора	Встроенная
Вес, прим. $m$	3,4 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

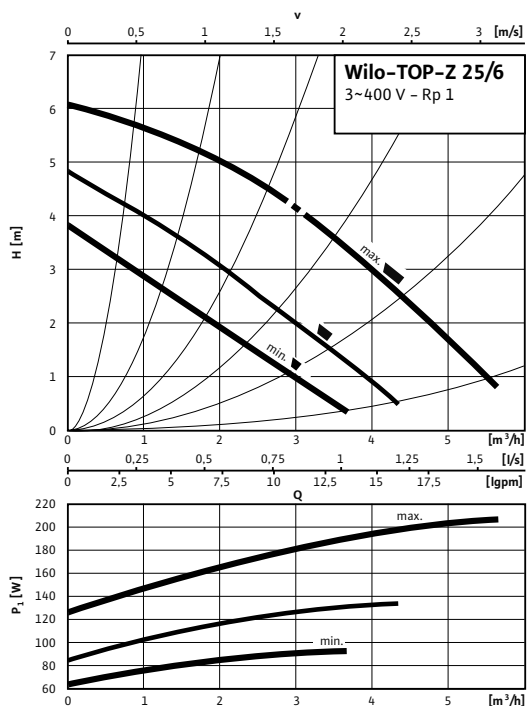
# Циркуляционные системы ГВС

## Стандартные насосы с мокрым ротором

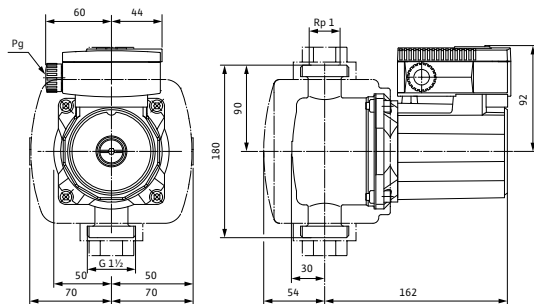
### Wilo-TOP-Z 25/6 (Inox, 3~400/230 В)

#### Характеристики

##### Трехфазный ток

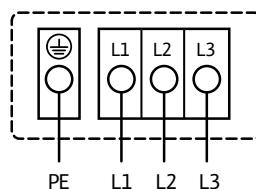


##### Габаритный чертеж



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) до 90 Вт включительно



**Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц**  
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)  
 Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение фазы мотора  
 Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

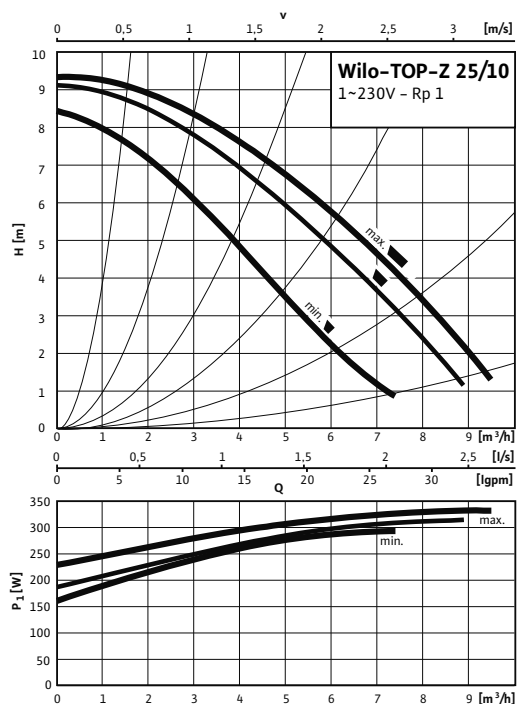
#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 25/6
Арт.-№	2045522
Номинальное давление	PN 10
Резьбовое соединение	Rp 1
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Частота вращения $N$	1590 / 1880 / 2450 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	100 Вт
Потребляемая мощность $P_1$	95 / 135 / 210 W
Ток при 3~400 В /	0,20 / 0,25 / 0,45 А
Ток при 3~230 В /	0,35 / 0,45 / 0,80 А
Конденсатор	-
Защита мотора	Встроенная
Вес, прим. $m$	3,4 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

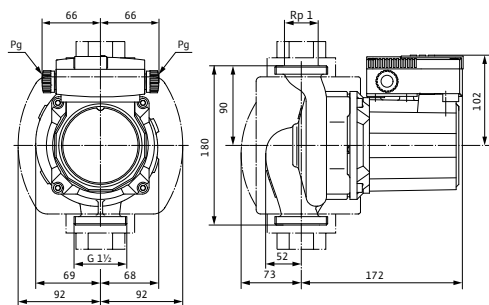
### Wilo-TOP-Z 25/10 (RG, 1~230 В)

#### Характеристики

##### Переменный ток



##### Габаритный чертёж

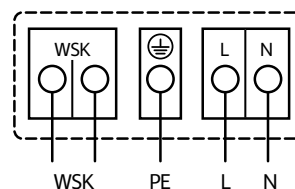


#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 25/10
Арт.-№	2061964
Номинальное давление	PN 10
Резьбовое соединение	Rp 1
Подключение к сети	1~230 В, 50 Гц
Частота вращения $N$	2400 / 2600 / 2800 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	180 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В $P_1$	295 / 315 / 335 Вт
Ток при 1~230В /	1,51 / 1,58 / 1,62 А
Конденсатор	8,0 мкФ / 400 VDB

#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



##### Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки  
 Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения  
 Wilo-SK 602N/SK 622N/защитный модуль С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK  
 Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования  
 Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

(схема подключения с SK 602N/622N, см. каталог Wilo, глава «Техническое обслуживание/Принадлежности»)

#### Технические характеристики

Защита мотора	Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль С
Вес, прим. $m$	6,7 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

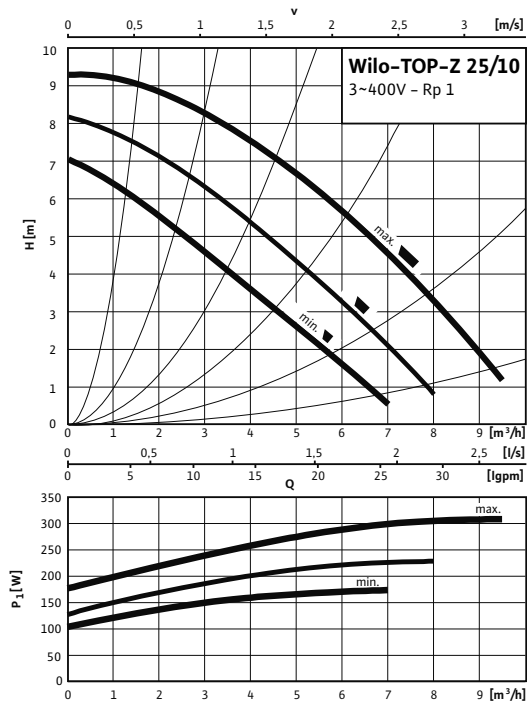
# Циркуляционные системы ГВС

## Стандартные насосы с мокрым ротором

### Wilо-TOP-Z 25/10 (RG, 3~400/230 В)

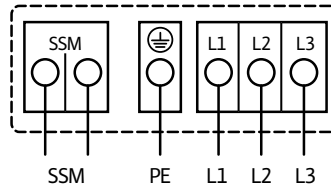
#### Характеристики

##### Трехфазный ток



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



##### Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

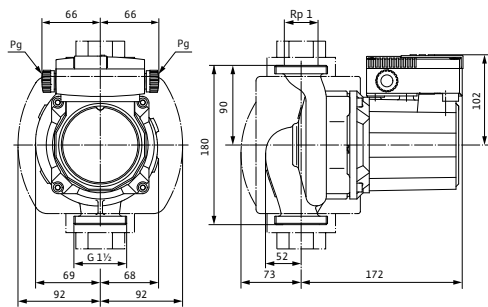
Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~. Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

#### Габаритный чертеж



#### Технические характеристики

Ток при 3~230 В /	0,55 / 0,74 / 1,33 А
Конденсатор	-
Защита мотора	Встроенная
Вес, прим. <i>m</i>	6,7 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м

#### Материалы

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

#### Технические характеристики

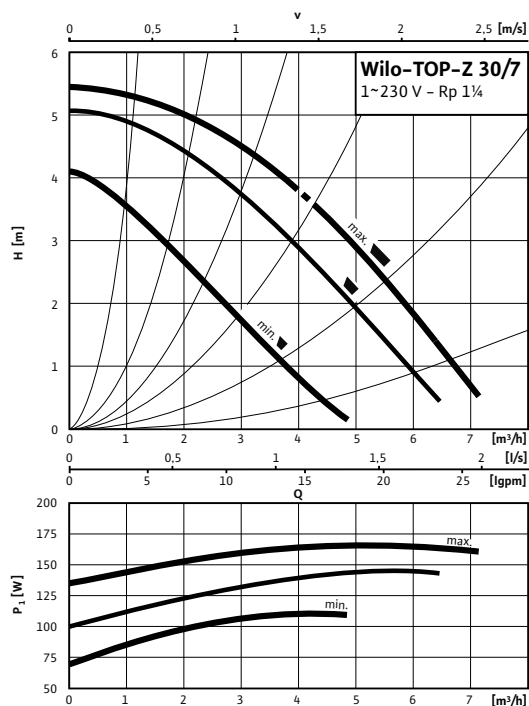
Тип	TOP-Z 25/10
Арт.-№	2061965
Номинальное давление	PN 10
Резьбовое соединение	Rp 1
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Частота вращения <i>N</i>	2000 / 2400 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	180 Вт
Потребляемая мощность $P_1$	175 / 230 / 310 W
Ток при 3~400 В /	0,32 / 0,43 / 0,77 А



### Wilo-TOP-Z 30/7 (RG, 1~230 В)

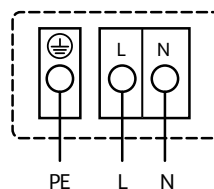
#### Характеристики

##### Переменный ток



#### Схема подключения

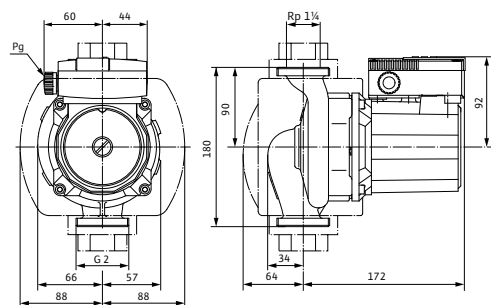
Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) до 90 Вт включительно



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева  
Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора  
Сброс: автоматически после охлаждения мотора

#### Габаритный чертёж



#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 30/7
Арт.-№	2048340
Номинальное давление	PN 10
Резьбовое соединение	Rp 1¼
Подключение к сети	1~230 В, 50 Гц
Частота вращения $N$	2100 / 2500 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	90 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В $P_1$	110 / 145 / 185 Вт
Ток при 1~230В /	0,56 / 0,72 / 0,90 А

#### Технические характеристики

Конденсатор	6,0 мкФ / 400 VDB
Защита мотора	Встроенная
Вес, прим. $m$	5,5 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m

#### Материалы

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

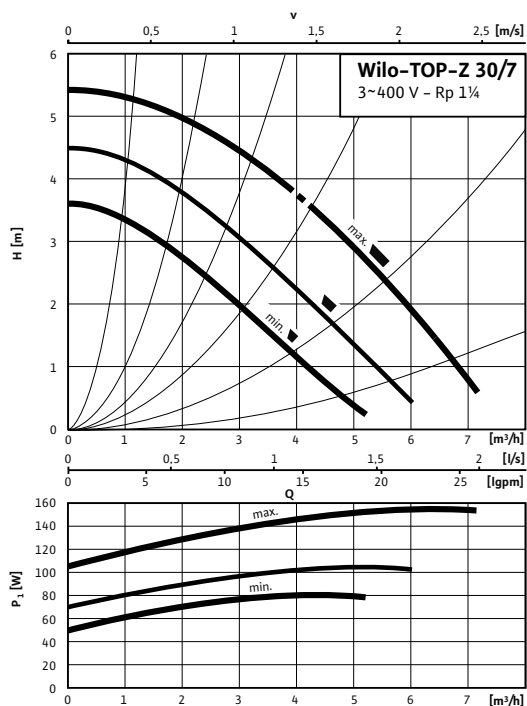
# Циркуляционные системы ГВС

## Стандартные насосы с мокрым ротором

### Wilo-TOP-Z 30/7 (RG, 3~400/230 В)

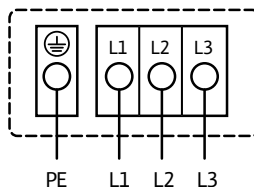
#### Характеристики

##### Трехфазный ток



#### Схема подключения

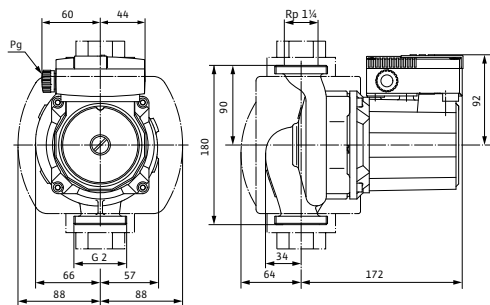
Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) до 90 Вт включительно



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц  
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)  
Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение фазы мотора  
Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть, восстановить подключение к сети

#### Габаритный чертеж



#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 30/7
Арт.-№	2048341
Номинальное давление	PN 10
Резьбовое соединение	Rp 1 1/4
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Частота вращения $N$	2050 / 2350 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	90 Вт
Потребляемая мощность $P_1$	80 / 105 / 155 W
Ток при 3~400 В /	0,15 / 0,21 / 0,42 А

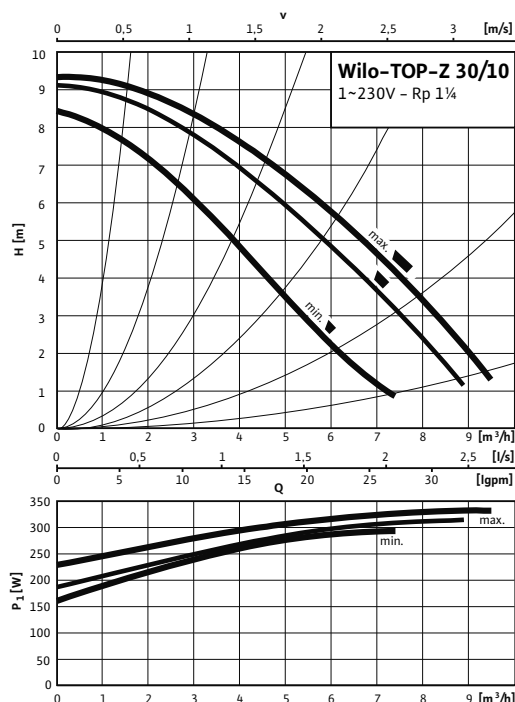
#### Технические характеристики

Ток при 3~230 В /	0,26 / 0,37 / 0,72 А
Конденсатор	-
Защита мотора	Встроенная
Вес, прим. $m$	5,5 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

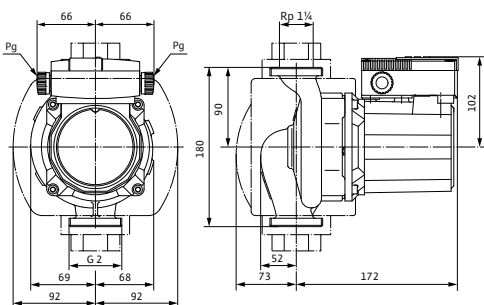
### Wilo-TOP-Z 30/10 (RG, 1~230 В)

#### Характеристики

##### Переменный ток



#### Габаритный чертёж

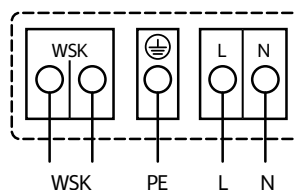


#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 30/10
Арт.-№	2059857
Номинальное давление	PN 10
Резьбовое соединение	Rp 1/4
Подключение к сети	1~230 В, 50 Гц
Частота вращения <i>N</i>	2400 / 2600 / 2800 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	180 Вт
Потребляемая мощность 1~230 В $P_1$	295 / 315 / 335 Вт
Ток при 1~230В /	1,51 / 1,58 / 1,62 А

#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



##### Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки  
 Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения  
 Wilo-SK 602N/SK 622N/защитный модуль С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK  
 Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования  
 Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

(схема подключения с SK 602N/622N, см. каталог Wilo, глава «Техническое обслуживание/Принадлежности»)

#### Технические характеристики

Конденсатор	8,0 мкФ / 400 VDB
Защита мотора	Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль С
Вес, прим. <i>m</i>	6,7 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м
<b>Материалы</b>	
Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

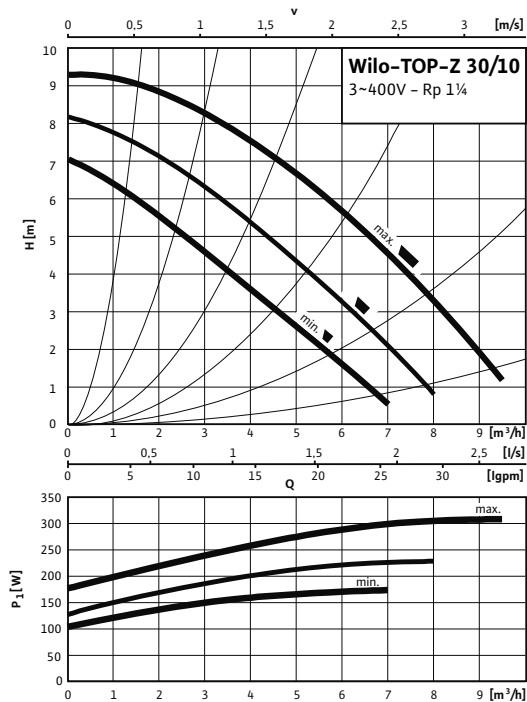
# Циркуляционные системы ГВС

## Стандартные насосы с мокрым ротором

### Wilо-TOP-Z 30/10 (RG, 3~400/230 В)

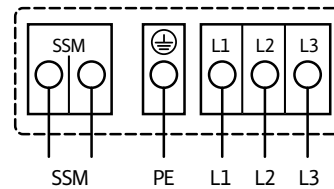
#### Характеристики

##### Трехфазный ток



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



##### Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания

в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной

системы отключения

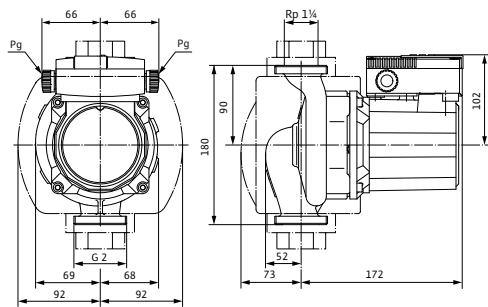
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI

3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

#### Габаритный чертеж



#### Технические характеристики

Ток при 3~230 В /	0,55 / 0,74 / 1,33 А
Конденсатор	-
Защита мотора	Встроенная
Вес, прим. <i>m</i>	6,7 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м

#### Материалы

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

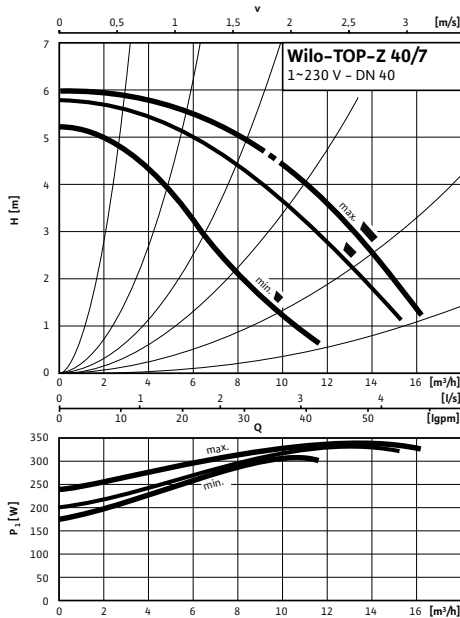
#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 30/10
Арт.-№	2059858
Номинальное давление	PN 10
Резьбовое соединение	Rp 1¼
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Частота вращения <i>N</i>	2000 / 2400 / 2700 об/мин
Номинальная мощность мотора $P_2$	180 Вт
Потребляемая мощность $P_1$	175 / 230 / 310 W
Ток при 3~400 В /	0,32 / 0,43 / 0,77 А

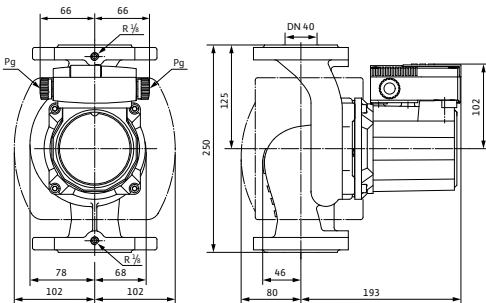
### Wilo-TOP-Z 40/7 (RG + GG, 1~230 В)

#### Характеристики

##### Переменный ток

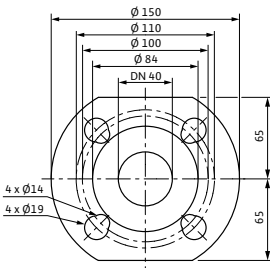


##### Габаритный чертеж



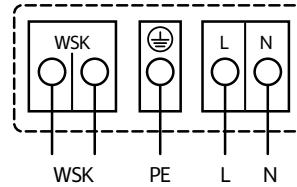
##### Габаритный чертеж фланца

##### DN 40



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



##### Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки  
 Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения  
 Wilo-SK 602N/SK 622N/защитный модуль С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK  
 Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования  
 Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

(схема подключения с SK 602N/622N, см. каталог Wilo, глава «Техническое обслуживание/Принадлежности»)

#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 40/7	TOP-Z 40/7
Арт.-№	2046637	2046631
Номинальное давление	PN 6/10	
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40	
Подключение к сети	1~230 В, 50 Гц	
Частота вращения $N$	2400 / 2600 / 2700 об/мин	
Номинальная мощность мотора $P_2$	180 Вт	
Потребляемая мощность 1~230 В $P_1$	310 / 330 / 340 Вт	
Ток при 1~230В $I$	1,54 / 1,60 / 1,62 А	
Конденсатор	8,0 мкФ / 400 VDB	
Защита мотора	Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль С	
Вес, прим. $m$	13 кг	11,5 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м	

#### Материалы

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	

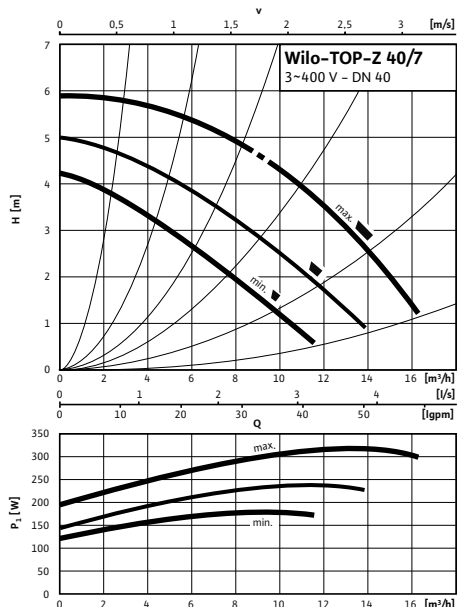
# Циркуляционные системы ГВС

## Стандартные насосы с мокрым ротором

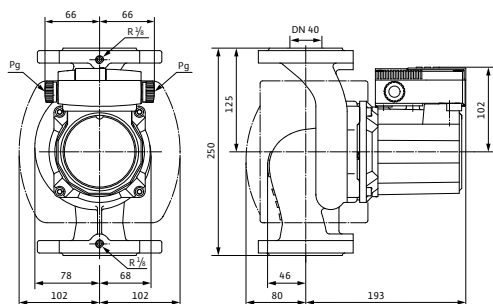
### Wilo-TOP-Z 40/7 (RG + GG, 3~400/230 В)

#### Характеристики

##### Трехфазный ток

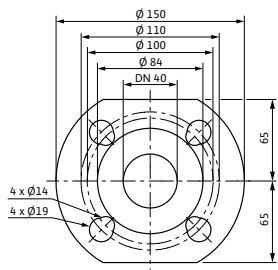


##### Габаритный чертеж



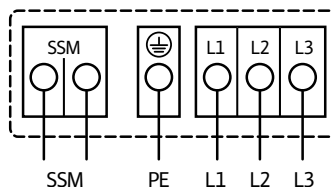
##### Габаритный чертеж фланца

##### DN 40



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



##### Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~. Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

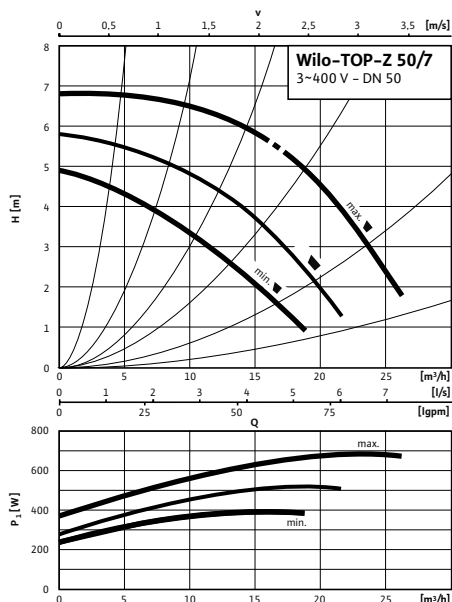
#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 40/7	TOP-Z 40/7
Арт.-№	2046638	2046632
Номинальное давление	PN 6/10	
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц	
Частота вращения $N$	2400 / 2600 / 2700 об/мин	
Номинальная мощность мотора $P_2$	180 Вт	
Потребляемая мощность $P_1$	180 / 240 / 320 W	
Ток при 3~400 В /	0,32 / 0,44 / 0,70 А	
Ток при 3~230 В /	0,55 / 0,76 / 1,22 А	
Конденсатор	-	
Защита мотора	Встроенная	
Вес, прим. $m$	13 кг	11,5 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m	
<b>Материалы</b>		
Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	

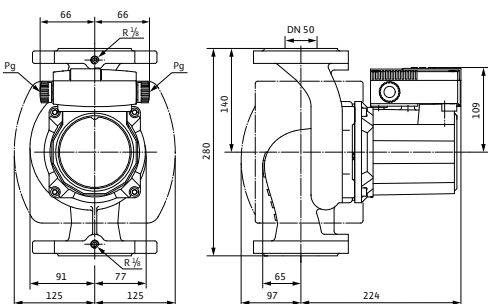
### Wilo-TOP-Z 50/7 (RG + GG, 3~400/230 В)

#### Характеристики

##### Трехфазный ток

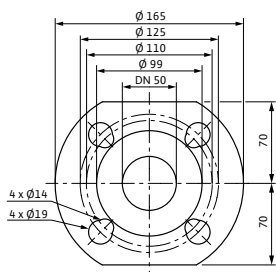


##### Габаритный чертеж



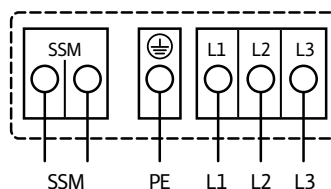
##### Габаритный чертеж фланца

##### DN 50



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



##### Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)  
Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~. Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 50/7	TOP-Z 50/7
Арт.-№	2046639	2046633
Номинальное давление	PN 6/10	
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц	
Частота вращения $N$	2000 / 2300 / 2700 об/мин	
Номинальная мощность мотора $P_2$	350 Вт	
Потребляемая мощность $P_1$	390 / 520 / 680 W	
Ток при 3~400 В /	0,69 / 0,92 / 1,38 А	
Ток при 3~230 В /	1,19 / 1,60 / 2,38 А	
Конденсатор	-	
Защита мотора	Встроенная	
Вес, прим. $m$	18,8 кг	16 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	

#### Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	

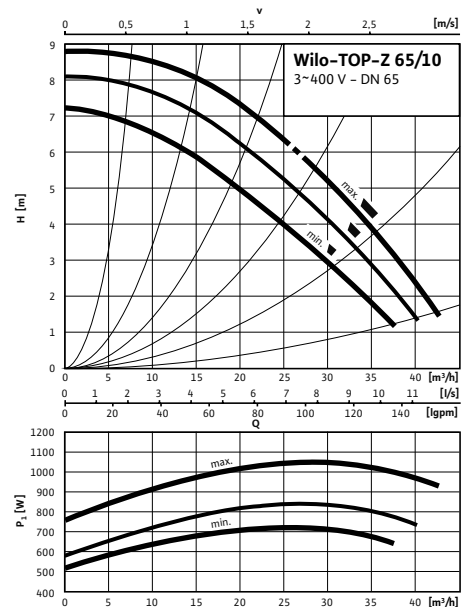
# Циркуляционные системы ГВС

## Стандартные насосы с мокрым ротором

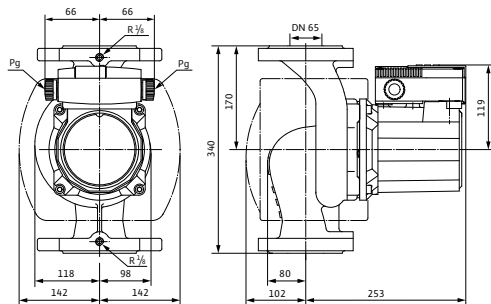
### Wilo-TOP-Z 65/10 (RG + GG, 3~400/230 В)

#### Характеристики

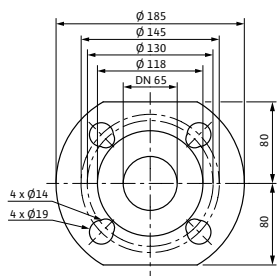
##### Трехфазный ток



##### Габаритный чертеж

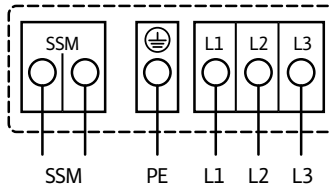


##### Габаритный чертеж фланца



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



##### Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~. Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 65/10	TOP-Z 65/10
Арт.-№	2046640	2046634
Номинальное давление	PN 6/10	
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц	
Частота вращения $N$	2500 / 2700 / 2850 об/мин	
Номинальная мощность мотора $P_2$	700 Вт	
Потребляемая мощность $P_1$	720 / 840 / 1050 W	
Ток при 3~400 В /	1,30 / 1,55 / 2,42 А	
Ток при 3~230 В /	2,25 / 2,68 / 4,19 А	
Конденсатор	-	
Защита мотора	Встроенная	
Вес, прим. $m$	28,3 кг	25,5 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	

#### Материалы

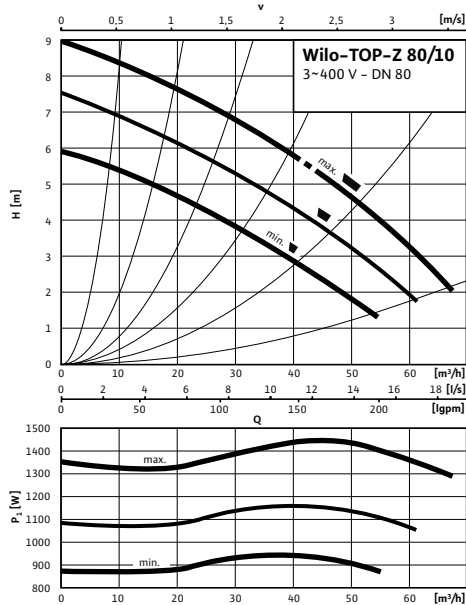
Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	



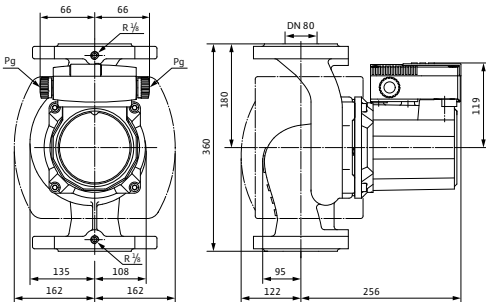
### Wilo-TOP-Z 80/10 PN6 (RG + GG, 3~400/230 В)

#### Характеристики

##### Трехфазный ток

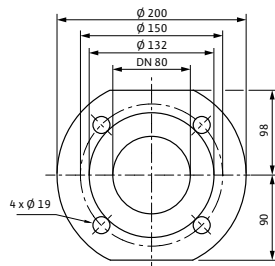


##### Габаритный чертеж



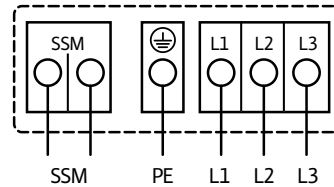
##### Габаритный чертеж фланца

##### PN 6



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



##### Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)  
 Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения  
 Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения  
 Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.  
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 80/10	TOP-Z 80/10
Арт.-№	2046641	2046635
Номинальное давление	PN 6	
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц	
Частота вращения $N$	2200 / 2500 / 2800 об/мин	
Номинальная мощность мотора $P_2$	1100 Вт	
Потребляемая мощность $P_1$	940 / 1155 / 1440 W	
Ток при 3~400 В /	1,68 / 2,06 / 2,92 А	
Ток при 3~230 В /	2,91 / 3,56 / 5,06 А	
Конденсатор	-	
Защита мотора	Встроенная	
Вес, прим. $m$	32,5 кг	28 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	
<b>Материалы</b>		
Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	

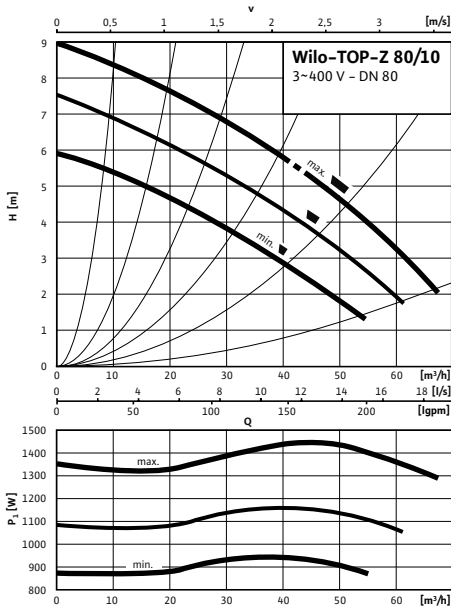
# Циркуляционные системы ГВС

## Стандартные насосы с мокрым ротором

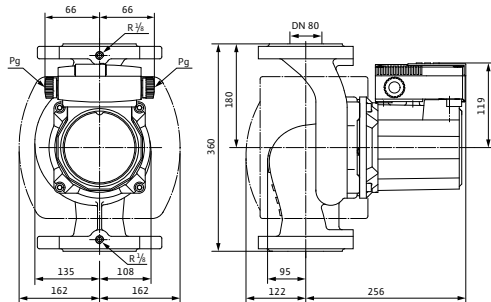
### Wilo-TOP-Z 80/10 PN10 (RG + GG, 3~400/230 В)

#### Характеристики

##### Трехфазный ток

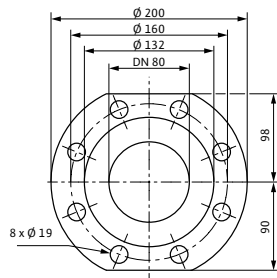


##### Габаритный чертёж



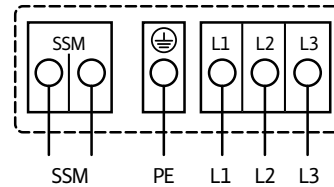
##### Габаритный чертёж фланца

##### PN 10



#### Схема подключения

##### Моторы номинальной мощностью ( $P_2$ ) от 90 Вт и выше



##### Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

#### Технические характеристики

Тип	TOP-Z 80/10	TOP-Z 80/10
Арт.-№	2046642	2046636
Номинальное давление	PN 10	
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц	
Частота вращения $N$	2200 / 2500 / 2800 об/мин	
Номинальная мощность мотора $P_2$	1100 Вт	
Потребляемая мощность $P_1$	940 / 1155 / 1440 W	
Ток при 3~400 В /	1,68 / 2,06 / 2,92 А	
Ток при 3~230 В /	2,91 / 3,56 / 5,06 А	
Конденсатор	-	
Защита мотора	Встроенная	
Вес, прим. $m$	35 кг	32 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	
<b>Материалы</b>		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	